



Positioniersteuerung

Wendling elektronik GmbH

Montanusweg 2

42781 Haan

Beschreibung Positioniersteuerung:

SSI Geber: CEV58M-00025 4096 Schritte und 4096 Umdrehungen

Steuerung:

Pos100 mit 2 x 8 Ausgängen.

Es werden davon 4 Ausgänge benutzt.

Funktionsbeschreibung:

Der Hub wird von 0 bis 999mm immer angezeigt.

Auf der 2x vierstelligen Anzeige stehen die vollen mm in der linken Anzeige: x100,00.

Der Längenwert für eine Umdrehung des Winkelcodierers kann programmiert werden.

Der Winkelcodierer kann in seiner Ausgangsposition durch die Eingabe eines Codes auf 0 gesetzt werden.

Der Ausgang 1 ist für Sollwert fahren Schnellgang

Der Ausgang 2 ist für Sollwert fahren 1. Schleichgang

Der Ausgang 3 ist für Sollwert fahren 2. Schleichgang

Der Ausgang 9 ist für 000 fahren Schnellgang

Der Ausgang 10 ist für 000 fahren 1. Schleichgang

Der Ausgang 11 ist für 000 fahren 2. Schleichgang

Wird der 2. Schleichgang nicht benötigt, wird dort eine 000 programmiert

Sollwerteingabe.

Durch Betätigung der Taste  gelangt man direkt in die Eingabe der Sollposition. Die LED in der Taste leuchtet.

Über die Zahlentastatur lässt sich die gewünschte Position vorwählen.

Wenn man den Sollwert nur geringfügig ändern will, ist es vorteilhaft, dies über die Tasten **+, -** vorzunehmen, da über eine fehlerhafte Direkteingabe eine große Abweichung eingestellt werden kann.

Das Eingeben kann im Tippbetrieb oder durch dauerhaftes Drücken der Tasten **+/-** erfolgen.

Dabei wird in den ersten zehn Schritten der Bereich 0.01 und danach der Bereich 0.10 verstellt.

Mit der Taste **'Set'** wird der eingestellte Sollwert übernommen und das Programm geht in den Betriebsmodus.

Soll der eingestellte Wert nicht übernommen werden, kann man über die Taste **'Stop'** den Programmiermodus verlassen.

Auf den Sollwert fahren.

Mit der Taste  startet man das Fahren auf den Sollwert. Dies kann in beiden Richtungen erfolgen. Die LED in der Taste leuchtet. Der Ausgang 1 wird gesetzt, falls die Differenz Sollwert Istwert größer als der vorgewählte Wert von Schleichgang 1 ist.

Wird der Istwert kleiner Kriechgang 1, schaltet die Steuerung auf Kriechgang (Ausgang 2 Aktiv). Ist der 2. Kriechgang programmiert wird hier genau so verfahren.

Bei Erreichen des Sollwerts schaltet der letzte Ausgang ab.

Für die Fahrt nach 000, wird der Ausgang 9 gesetzt, falls die Differenz Sollwert Istwert größer als der eingegebene Wert des Kriechgangs ist. Der 2. Kriechgang verhält sich wie oben beschrieben.

In Grundstellung 000 fahren.

Dies wird mit der Taste 'Prog' gestartet. Die LED in der Taste leuchtet.

Das Fahren erfolgt in der gleichen Weise wie zuvor beschrieben.

Auf maximale Länge fahren.

Dies wird mit der Taste 'In' gestartet. Die LED in der Taste leuchtet.

Der Maximalwert wird über einen Codeschlüssel eingegeben und verhält sich wie alle Fahrweisen.

Für alle Fahrwege gelten die gleichen Abschaltparameter, die über Codeschlüssel eingegeben werden.

Das Fahren kann durch Drücken der Taste 'Stop' unterbrochen werden.

Einrichtfunktionen

Nullsetzen

Alle Codierer können in jeder Position auf 0 gesetzt werden. Hierzu drückt man die Taste  und gibt den entsprechenden Code ein. Man kann sich auch den originalen Wert des Codiererwert anzeigen lassen.

Längenwertes einer 360 Grad-Umdrehung des Winkelcodierers

Der Codierer gibt auf einer Umdrehung 4096 Pulse aus. Durch die Eingabe eines Umrechnungsfaktors wird dann dieser Wert angezeigt.

Absoluter Maximalweg

Diese Position kann direkt angefahren werden, dient aber auch als maximale Begrenzung des Sollwertes.

2 Vorabschaltpunkte für Kriechgang

Diese können beliebig eingesetzt werden. Hierdurch lässt sich auch ein Abschalten vor dem Erreichen des Ziels ermöglichen, um einen möglichen Überlauf zu verringern.

Errormeldungen

Err1 = Falscher Codeschlüssel

Einbau und Verdrahtung

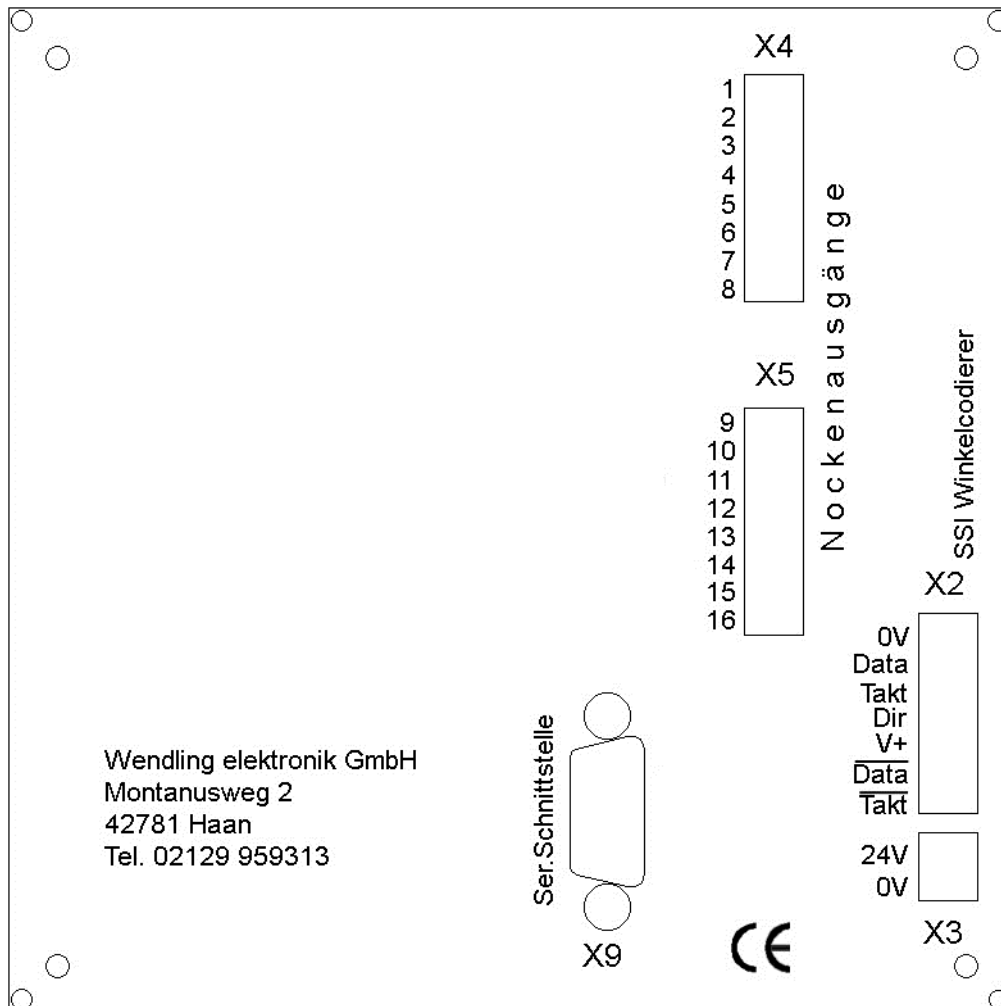
Für den Einbau ist ein Ausschnitt von 138 x 138 erforderlich. Mit zwei beigefügten Befestigungsspannen wird das Gehäuse von hinten festgeschraubt.

Alle Klemmen auf der Rückseite sind steckbare Klemmen. Die Verdrahtung der Nockenausgänge kann der Zeichnung Rückwand entnommen werden. Für die Verdrahtung des Gebers muss ein besonders geeignetes Kabel für SSI-Schnittstelle verwendet werden. Wir empfehlen bei der Bestellung die Länge des Kabels anzugeben und von uns fertigen zu lassen.

Technische Daten

Spannungsversorgung U_b	24V DC
Stromaufnahme	≤ 200 mA ohne Ausgangsbelastung
Anzahl der Ausgänge	16 PNP-schaltend, kurzschlußfest
Ausgangsspannung der Ausgänge	U_b minus 1V, aktiv high
Ausgangsstrom pro Ausgang	80 mA
Arbeitstemperatur	0 - 60 °C
Lagertemperatur	-20 - 70 °C

Rückwand



Wendling elektronik GmbH
Montanusweg 2
42781 Haan

www.wendling-elektronik.de

info@wendling-elektronik.de

Tel. 02129 959310

Fax 02129 959312

Ausgabedatum: 23. Februar 2015

Druckdatum : 18. Januar 2017

Codeschlüssel:

8080 Winkelcodierer Nullsetzen

8081 Winkelcodierer auf Original setzen

5658 Längen Umrechnungsfaktor

5659 Maximaler Fahrweg

3010 1. Vorabschaltpunkt

3011 2. Vorabschaltpunkt